

 NHS SISTEMAS ELETRÔNICOS LTDA	TUTORIAL SIRI – Testes e Reparos		
PROCEDIMENTO OPERACIONAL	PO.00XX R.00	Setor: SGQ	Pág. 1/9

RESPONSÁVEL	NOME	ÁREA	VISTO
ELAB. / REVISÃO	Lucy	SGQ	
APROVAÇÃO	Nome	Área	
EDITORAÇÃO	Nome	Área	
Nº de Revisão	Data	Sumário	
00	03/12/2024	– Emissão de documento	

## 1. OBJETIVO

Garantir a qualidade dos produtos fabricados e reduzir a quantidade de itens defeituosos que chegam ao cliente ou etapas subsequentes do processo, realizando testes funcionais, elétricos, mecânicos ou outros necessários para identificar falhas ou desvios em relação às especificações do produto. Permitindo que produtos com pequenos problemas sejam reparados de forma eficiente, evitando descartes desnecessários e redução do desperdício.

## 2. CAMPO DE APLICAÇÃO

Sistema de Gestão da Qualidade.

## 3. RESPONSABILIDADES

3.1 Sistema de Gestão da Qualidade: Responsável por implementar, monitorar e aprimorar práticas que assegurem que os produtos atendam aos requisitos especificados, tanto em termos de qualidade quanto de conformidade regulatória.

## 4 CONCEITOS

Células de Testes e Reparos garantem a qualidade dos produtos, identificando e corrigindo falhas antes que avancem para as etapas subsequentes ou entregues aos clientes, contribuindo também para a análise de causas das falhas, possibilitando a identificação de problemas sistêmicos e a implementação de melhorias contínuas, minimizando o retrabalho e os custos associados aos defeitos e promovendo a eficiência operacional.

## 5 PROCEDIMENTO

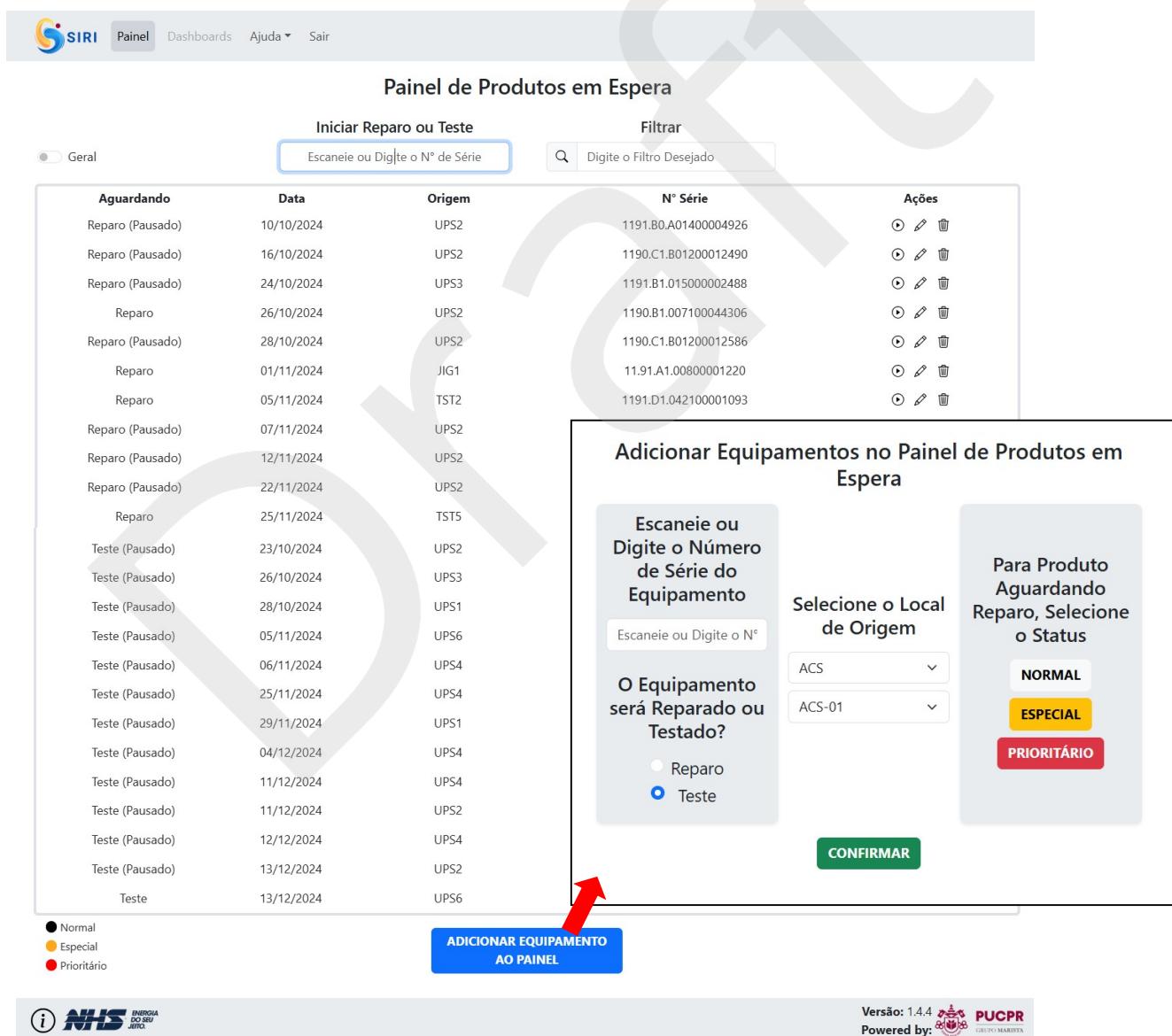
5.1 Entrar no Site SIRI (SISTEMA INTELIGENTE DE RASTREABILIDADE DE INFORMAÇÕES) pelo link: <https://siri.nhs.net.br/>;

5.2 Realizar o login na tela inicial do Site SIRI selecionando inicialmente a Célula de Testes/Reparos no campo “Selecione a Célula” (todas as Células de Testes/Reparos iniciam com TST), em seguida selecionado o posto ou bancada de trabalho no campo “Selecione o Posto ou Bancada de Trabalho” e para finalizar, digitando ou escaneando o código do crachá do colaborador no campo “Insira ou Passe o Código do Crachá”. Após preencher todos os campos, clicar em “Entrar”;

The screenshot shows the SIRI login page. At the top left is the SIRI logo. On the right is a menu icon. The main area has a light gray background with a large watermark-like graphic of the word "SIRI" in the center. The word "Login" is centered above three input fields. To the left of each input field is a red arrow pointing to it. The first input field is labeled "Selecione a Célula" and contains "TST-01". The second is labeled "Selecione o Posto ou Bancada de Trabalho" and contains "2". The third is labeled "Insira ou Passe o Código do Crachá" and contains "1234". Below these fields is a blue rectangular button with the word "ENTRAR" in white capital letters.

5.3 Ao realizar o login em uma Célula de Testes/Reparos, aparecerá a tela “Painel de Produtos em Espera”. Nesta tela é possível iniciar um reparo ou teste, ao escanear ou digitar o número de série no campo “Iniciar Reparo ou Teste”. No campo “Filtrar” é possível pesquisar informações que estejam presentes nas colunas: “Aguardando”, “Data”, “Origem” e “Nº Série” do painel. O interruptor na lateral superior esquerda do painel, serve para “Alternar Modo do Painel”, quando está ligado no modo “Geral”, o painel mostra todos os equipamentos que estão aguardando teste ou reparo e equipamentos pausados. Quando o interruptor está desligado, aparecem apenas os equipamentos correspondentes à célula que o colaborador está logado. Na parte inferior esquerda do painel há uma legenda para as prioridades dos equipamentos do painel: “Normal” (em preto), “Especial” (em amarelo) e “Prioritário” (em vermelho). Ao lado desta legenda há um botão de “Adicionar Equipamento ao Painel” e ao clicar neste botão, abre uma tela de “Adicionar Equipamentos no Painel de Produtos em Espera”, onde é possível inserir um equipamento no painel. Para isso é preciso escanear ou digitar o número do equipamento no campo “Escaneie ou Digite o Número de Série do Equipamento”, selecionar se é reparo ou teste no campo “O Equipamento será Reparado ou Testado?”. Em seguida no campo “Selecione o Local de Origem”, é preciso selecionar o local de origem do equipamento iniciando com o grupo e em baixo o número correspondente à célula do grupo selecionado. Para finalizar, deve-se selecionar a prioridade o reparo ou teste: “Normal”, “Especial” ou “Prioritário”. Após preencher tudo clicar no botão “Confirmar”. É possível ainda adicionar um equipamento no painel de forma automática, ao inserir um equipamento no campo “Iniciar Reparo ou Teste”. Se o equipamento não estiver no painel, ao ser inserido no campo, a tela “Adicionar Equipamentos no Painel de Produtos em Espera”. O painel tem cinco colunas, sendo quatro delas colunas de informações e uma das coluna de ação. A primeira coluna da esquerda para a direita é de “Aguardando”, onde é possível ver o status do equipamento. A segunda coluna é de “Data”, onde é possível ver a data que o equipamento entrou no painel ou foi pausado. A terceira coluna é de “Origem”, onde é possível ver de qual célula o equipamento foi enviado para os testes ou reparos. A quarta coluna é de “Nº Série”, onde é possível ver o código do equipamento. Já a quinta

e última coluna, é de “Ação”, com três ações diferentes representadas em três botões (da esquerda para direita): “Iniciar” (círculo com triângulo na horizontal em seu interior), “Editar” (lápis) e “Excluir” (lixeira). O botão “Iniciar” deve ser clicado para iniciar um equipamento. O botão “Editar” deve ser clicado para mudar a prioridade do equipamento. O botão “Excluir” deve ser clicado para excluir um equipamento que ainda não foi iniciado do painel;



**Painel de Produtos em Espera**

Aguardando	Data	Origem	Nº Série	Ações
Reparo (Pausado)	10/10/2024	UPS2	1191.B0.A01400004926	<input type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Reparo (Pausado)	16/10/2024	UPS2	1190.C1.B01200012490	<input type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Reparo (Pausado)	24/10/2024	UPS3	1191.B1.015000002488	<input type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Reparo	26/10/2024	UPS2	1190.B1.007100044306	<input type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Reparo (Pausado)	28/10/2024	UPS2	1190.C1.B01200012586	<input type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Reparo	01/11/2024	JIG1	11.91.A1.00800001220	<input type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Reparo	05/11/2024	TST2	1191.D1.042100001093	<input type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Reparo (Pausado)	07/11/2024	UPS2		
Reparo (Pausado)	12/11/2024	UPS2		
Reparo (Pausado)	22/11/2024	UPS2		
Reparo	25/11/2024	TST5		
Teste (Pausado)	23/10/2024	UPS2		
Teste (Pausado)	26/10/2024	UPS3		
Teste (Pausado)	28/10/2024	UPS1		
Teste (Pausado)	05/11/2024	UPS6		
Teste (Pausado)	06/11/2024	UPS4		
Teste (Pausado)	25/11/2024	UPS4		
Teste (Pausado)	29/11/2024	UPS1		
Teste (Pausado)	04/12/2024	UPS4		
Teste (Pausado)	11/12/2024	UPS4		
Teste (Pausado)	11/12/2024	UPS2		
Teste (Pausado)	12/12/2024	UPS4		
Teste (Pausado)	13/12/2024	UPS2		
Teste	13/12/2024	UPS6		

**ADICIONAR EQUIPAMENTO AO PAINEL**

**Adicionar Equipamentos no Painel de Produtos em Espera**

Escaneie ou Digite o Número de Série do Equipamento

O Equipamento será Reparado ou Testado?

Reparo (radio button)

Teste (radio button)

Selecionar o Local de Origem

Para Produto Aguardando Reparo, Selecione o Status

NORMAL (button)

ESPECIAL (button)

PRIORITÁRIO (button)

**CONFIRMAR**

● Normal  
● Especial  
● Prioritário

**i NHS ENERGIA DO SEU JETO.**

Versão: 1.4.4 PUCPR Powered by: GRUPO MARISTA

5.4 Conforme descrito no item anterior, ao clicar no botão “Iniciar”, é possível iniciar o trabalho em um equipamento. Se o equipamento foi inserido no painel como aguardando



## TUTORIAL SIRI – Testes e Reparos

PROCEDIMENTO OPERACIONAL

PO.00XX R.00

Setor: SGQ

Pág. 5/9

“Teste”, ao iniciar o equipamento, será aberta a tela “Produto em Teste”. Esta tela tem duas colunas, a primeira à esquerda apresenta os dados sobre o “Nº de Série do Equipamento”, a “Origem”, o “Início do Teste”, o “Colaborador”, a “Célula” e a “Bancada”. Todos esses dados não são editáveis, o sistema preenche automaticamente. Na segunda coluna à direita, estão disponibilizados os botões de ações: “Registrar Defeito”, “Pular Teste” e “Finalizar Teste”, além do campo “Insira o Código do Próximo Equipamento”, onde é possível escanear ou digitar o código do próximo equipamento sem precisar voltar para o painel, atuando como um atalho. Logo abaixo, aparecerá o “Tempo de Teste” e os “Testes pelo Colaborador”, que são dados inseridos pelo sistema automaticamente, sem possibilidade de edição. Ao clicar no botão “Cancelar”, a tela voltará para o painel. Ao clicar no botão “Registrar Defeito”, aparecerá uma tela de confirmação e ao clicar no botão “Confirmar”, o equipamento em teste será pausado e aparecerá no painel como teste pausado, além disso, o equipamento entra no painel como aguardando reparo também, aparecendo duas vezes no painel até que o reparo seja realizado e o teste finalizado. Neste caso, para poder finalizar o teste no equipamento, é necessário realizar o reparo primeiro para poder voltar para o teste. Ao clicar no botão “Pausar Teste”, abrirá uma janela de confirmação e ao clicar no botão “Confirmar”, o produto retornará para o painel como teste pausado. Ao clicar no botão “Finalizar Teste”, o sistema encerra o teste e retirar o equipamento do painel;



The screenshot shows the 'Produto em Teste' (Equipment in Test) screen. On the left, there are two columns of data:

- Nº de Série do Equipamento:** 1191.B0.A01400004920
- Origem:** ACS-01
- Início do Teste:** 13/12/2024 20:28:05
- Colaborador:** Roberta Ferrari de Sá  
**Célula:** TST-05    **Bancada:** 2

On the right, there is a large button labeled 'Selecionar uma Opção' (Select an Option) with three colored buttons:

- REGISTRAR DEFEITO** (Red)
- PAUSAR TESTE** (Yellow)
- FINALIZAR TESTE** (Green)

Below these buttons is a placeholder text field: 'Insira o Código do Próximo Equipamento' (Insert the code of the next equipment) with a sub-instruction: 'Escaneie ou Digite o Nº de Série' (Scan or Enter the Serial Number). At the bottom left is an orange 'CANCELAR' (Cancel) button, and at the bottom right are the application version ('Versão: 1.4.4') and its developer ('Powered by: PUCPR GRUPO MARISTA').

5.5 Se o equipamento foi inserido no painel como aguardando “Reparo”, ao iniciar o equipamento, será aberta a tela “Produto em Reparo”. Esta tela tem duas colunas, a primeira à esquerda apresenta os dados sobre o “Nº de Série do Equipamento”, a “Origem”, o “Início do Reparo”, o “Colaborador”, a “Célula” e a “Bancada”. Todos esses dados não são editáveis, o sistema preenche automaticamente. Na segunda coluna à direita, estão disponibilizados os botões de ações: “Sem Defeito”, “Trocá de Item Rastreável”, “Pausar Reparo” e “Finalizar Reparo”, além do campo “Insira o Código do Próximo Equipamento”, onde é possível escanear ou digitar o código do próximo

equipamento sem precisar voltar para o painel, atuando como um atalho. Logo abaixo, aparecerá o “Tempo de Teste” e os “Testes pelo Colaborador”, que são dados inseridos pelo sistema automaticamente, sem possibilidade de edição. Ao clicar no botão “Cancelar”, a tela voltará para o painel. Ao clicar no botão “Sem Defeito”, aparecerá uma tela de confirmação e ao clicar no botão “Confirmar”, o equipamento em reparo será retirado do painel e registrado no sistema como equipamento que foi enviado para reparo, mas não foi identificado nenhum defeito. Ao clicar no botão “Pausar Reparo”, abrirá uma janela de confirmação e ao clicar no botão “Confirmar”, o produto retornará para o painel como reparo pausado. Ao clicar no botão “Finalizar Reparo”, o sistema encerra o reparo e retirar o equipamento do painel;



5.5.1 Ainda na tela “Produto em Reparo”, ao clicar no botão “Troca de Item Rastreável”, aparecerá a tela “Troca de Item Rastreável”. Esta tela aparece somente durante o reparo de um equipamento e foi desenvolvida para rastrear os itens rastreáveis (placa, transformador e bateria), a partir do momento que são substituídos, retrabalhados ou descartados. A tela possui três colunas: “Selecione o Item Rastreável”, “Número de Série Retirado / Número de Série Inserido” e “Selecione o Destino do Item Retirado”. Logo abaixo das três colunas os botões “Confirmar” e “Cancelar” e em baixo, as informações automáticas do “Colaborador”, “Célula”, “Bancada”, “Tempo de Reparo” e “Reparos pelo Colaborador”. Na primeira coluna de “Selecione o Item Rastreável”, deve-se clicar no item que será substituído clicando em um dos botões: “Placa”, “Transformador” ou “Bateria”. Não é possível escolher mais de um item, sendo necessário entrar na tela de “Troca de Item Rastreável” para cada item a ser substituído. Em seguida, deve-se escanear ou digitar o número de série do item retirado do equipamento e em seguido do item inserido no equipamento. Para finalizar deve-se selecionar o destino do item que foi retirado escolhendo uma das opções: “Descartar”, “Retrabalhar” ou “Outros”. Após inserir todas as informações, clicar no botão “Confirmar”. Ao clicar no botão “Cancelar”, todas as informações são descartadas e o sistema retorna para a tela “Produto em Reparo”;



### Troca de Item Rastreável

Selecione o Item  
Rastreável

PLACA

TRANSFORMADOR

BATERIA

Número de  
Série Retirado

Escaneie ou Digite o N°

Número de  
Série Inserido

Escaneie ou Digite o N°

Selecione o  
Destino do Item  
Retirado

DESCARTAR

RETRABALHAR

OUTROS

CONFIRMAR

CANCELAR

Colaborador: Roberta Ferrari de Sá

Célula: TST-05 Bancada: 2

Tempo de Reparo: 00:05:47

Reparos pelo Colaborador: 0