



TUTORIAL SIRI – MONTAGEM

PROCEDIMENTO OPERACIONAL

PO.00XX R.00

Setor: SGQ

Pág. 1/14

RESPONSÁVEL	NOME	ÁREA	VISTO
ELAB. / REVISÃO	Lucy	SGQ	
APROVAÇÃO	Nome	Área	
EDITORAÇÃO	Nome	Área	
Nº de Revisão	Data	Sumário	
00	03/12/2024	– Emissão de documento	

1. OBJETIVO

Aumentar a eficiência, qualidade e flexibilidade do trabalho, integrando tarefas e otimizando o fluxo de produção, utilizando-se de características de sistemas produtivos abrangentes, como o Lean Manufacturing visando reduzir desperdícios, melhorar a produtividade e facilitar o trabalho em equipe.

2. CAMPO DE APLICAÇÃO

Sistema de Gestão da Qualidade.

3. RESPONSABILIDADES

3.1 Sistema de Gestão da Qualidade: Responsável por implementar, monitorar e aprimorar práticas que assegurem que os produtos atendam aos requisitos especificados, tanto em termos de qualidade quanto de conformidade regulatória.

4 CONCEITOS

Células de Montagem visam melhorar a eficiência e reduzir desperdícios para facilitar o fluxo contínuo de materiais e a proximidade entre os operadores, garantindo uniformidade no processo, com materiais e produtos fluindo de forma constante entre as etapas do processo e diminuindo o tempo de ciclo.

5 PROCEDIMENTO

5.1 Entrar no Site SIRI (SISTEMA INTELIGENTE DE RASTREABILIDADE DE INFORMAÇÕES) pelo link: <https://siri.nhs.net.br/>;

5.2 Realizar o login na tela inicial do Site SIRI selecionando inicialmente a Célula de Montagem no campo “Selecione a Célula” (todas as Células de Montagem iniciam com UPS), em seguida selecionado o posto trabalho no campo “Selecione o Posto ou Bancada de Trabalho” e para finalizar, digitando ou escaneando o código do crachá do colaborador no campo “Insira ou Passe o Código do Crachá”. Após preencher todos os campos, clicar em “Entrar”;

The screenshot shows the SIRI Login interface. At the top left is the SIRI logo. On the right is a menu icon. Below the logo, the word "Login" is centered. The form consists of three main input fields:

- Selecione a Célula:** A dropdown menu containing "UPS-01". A red arrow points to this field.
- Selecione o Posto ou Bancada de Trabalho:** A dropdown menu containing "1". A red arrow points to this field.
- Insira ou Passe o Código do Crachá:** An input field containing "1234". A red arrow points to this field.

Below the input fields is a large blue "ENTRAR" button. A red arrow points to this button.

5.3 Ao realizar o login em uma Célula de Montagem, aparecerá a tela “Registro de Produção”. Nesta tela, na primeira das duas colunas existentes, é possível registrar os equipamentos em montagem, ao escanear ou digitar o número de série no campo “Registrar Equipamento”. Após ser escaneado ou digitado, o número de série aparecerá no campo logo abaixo de onde foi inserido. Abaixo do número de série encontra-se o botão “Item Crítico”, que foi desenvolvido para registrar quais os Itens Críticos foram identificados no equipamento que está sendo montado. Seguindo para a próxima informação abaixo do botão, encontra-se o “Contador” que mostra automaticamente quantos equipamentos já foram registrados no dia, além das informações de “Colaborador”, “Posto”, “Célula”, “Ordem de Produção” e por último, a “Barra de Progresso da Ordem de Produção”, que apresenta a quantidade de equipamentos que foram registrados em relação à quantidade da Ordem de Produção. Na segunda coluna encontram-se os botões: “Interromper O.P ou O.P.” (se nenhuma O.P estiver iniciada, aparece o botão O.P. para iniciar a Ordem de Produção, se alguma O.P. estiver em andamento aparece o botão de interromper a O.P.), “Equipamentos da O.P.”, “Retrabalho” e “Registro de Defeito”;



Registro de Produção

Registrar Equipamento

Escaneie ou Digite o N° de Série do Equipamento

1191.A1.006000032171

ITEM CRÍTICO

Contador

0

Colaborador: Nikolas Amfried Ollsson Schlagenhauer
Posto: 6 Célula: UPS-01
Ordem de Produção: -

Barra de Progresso da Ordem de Produção

Registro de Produção

Registrar Equipamento

Escaneie ou Digite o N° de Série do Equipamento

INTERROMPER O.P.

EQUIPAMENTOS DA O.P.

RETRABALHO

REGISTRO DE DEFEITO

ITEM CRÍTICO

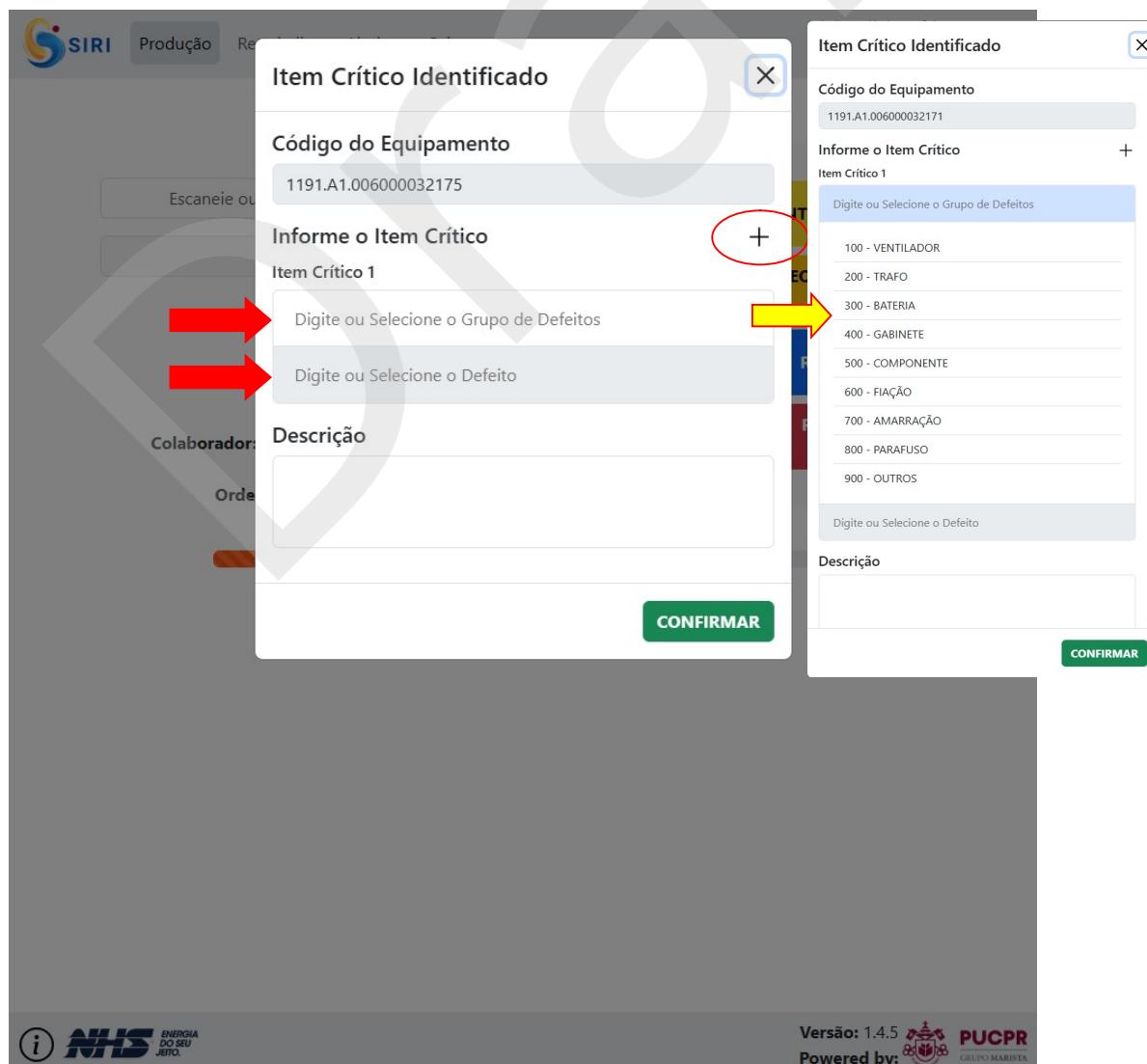
Contador

56

Colaborador: Roberta Ferrari de Sá
Posto: 1 Célula: UPS-01
Ordem de Produção: 190338722

Barra de Progresso da Ordem de Produção

5.4 Ao clicar no botão “Item Crítico” embaixo do número de série do último equipamento registrado, aparecerá a janela “Item Crítico Identificado” já com o código deste último equipamento no campo “Código do Equipamento”. Em baixo aparece o campo “Informe o Item Crítico”, onde é possível inserir até 3 itens críticos identificados no equipamento durante sua montagem, ao clicar no ícone “+”. Para registrar o item crítico, deve-se clicar inicialmente no campo “Digite ou Selecione o Grupo de Defeitos”. Ao clicar aparecerá uma lista com os grupos de defeitos e após selecionar uma das opções, será possível selecionar os defeitos no campo “Digite ou Selecione o Defeito”. Ao clicar aparecerá uma lista com os defeitos do grupo selecionado. No campo “Descrição” é possível escrever observações sobre o item crítico identificado. Após preencher todas as opções, clicar no botão “Confirmar” para finalizar o registro;



Item Crítico Identificado

Código do Equipamento
1191.A1.006000032175

Informe o Item Crítico

Item Crítico 1

Digite ou Selecione o Grupo de Defeitos

Digite ou Selecione o Defeito

Descrição

CONFIRMAR

Item Crítico Identificado

Código do Equipamento
1191.A1.006000032175

Informe o Item Crítico

Item Crítico 1

Digite ou Selecione o Grupo de Defeitos

- 100 - VENTILADOR
- 200 - TRAFO
- 300 - BATERIA
- 400 - GABINETE
- 500 - COMPONENTE
- 600 - FIAÇÃO
- 700 - AMARRAÇÃO
- 800 - PARAFUSO
- 900 - OUTROS

Digite ou Selecione o Defeito

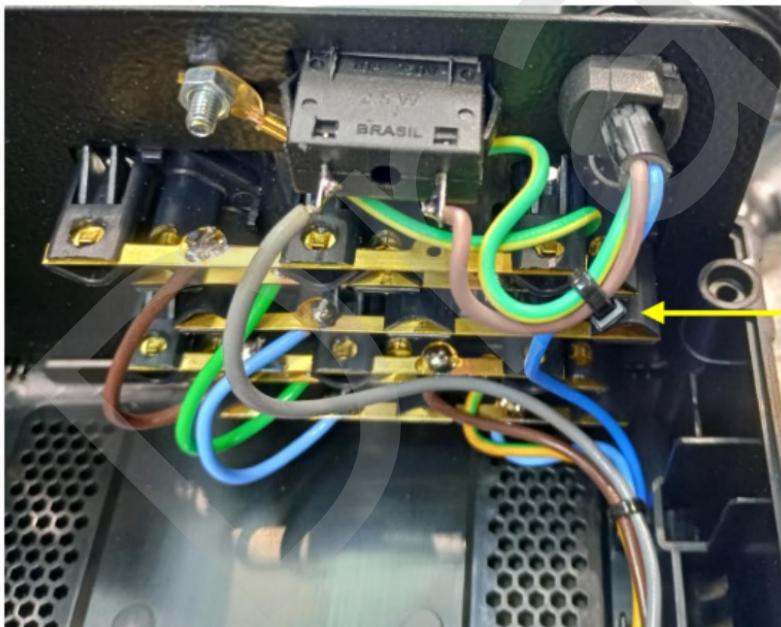
Descrição

CONFIRMAR

5.5 Durante a montagem dos equipamentos, a cada 8 registros aparece para o colaborador, a janela “Verificar Itens Críticos”. Ele atua como um lembrete para o colaborador verificar erros recorrentes no processo produtivo. Para fechar a janela, o colaborador precisa passar por todos os itens e quando chegar ao final, o botão “Verificado” é clicado, registrando a verificação do colaborador;

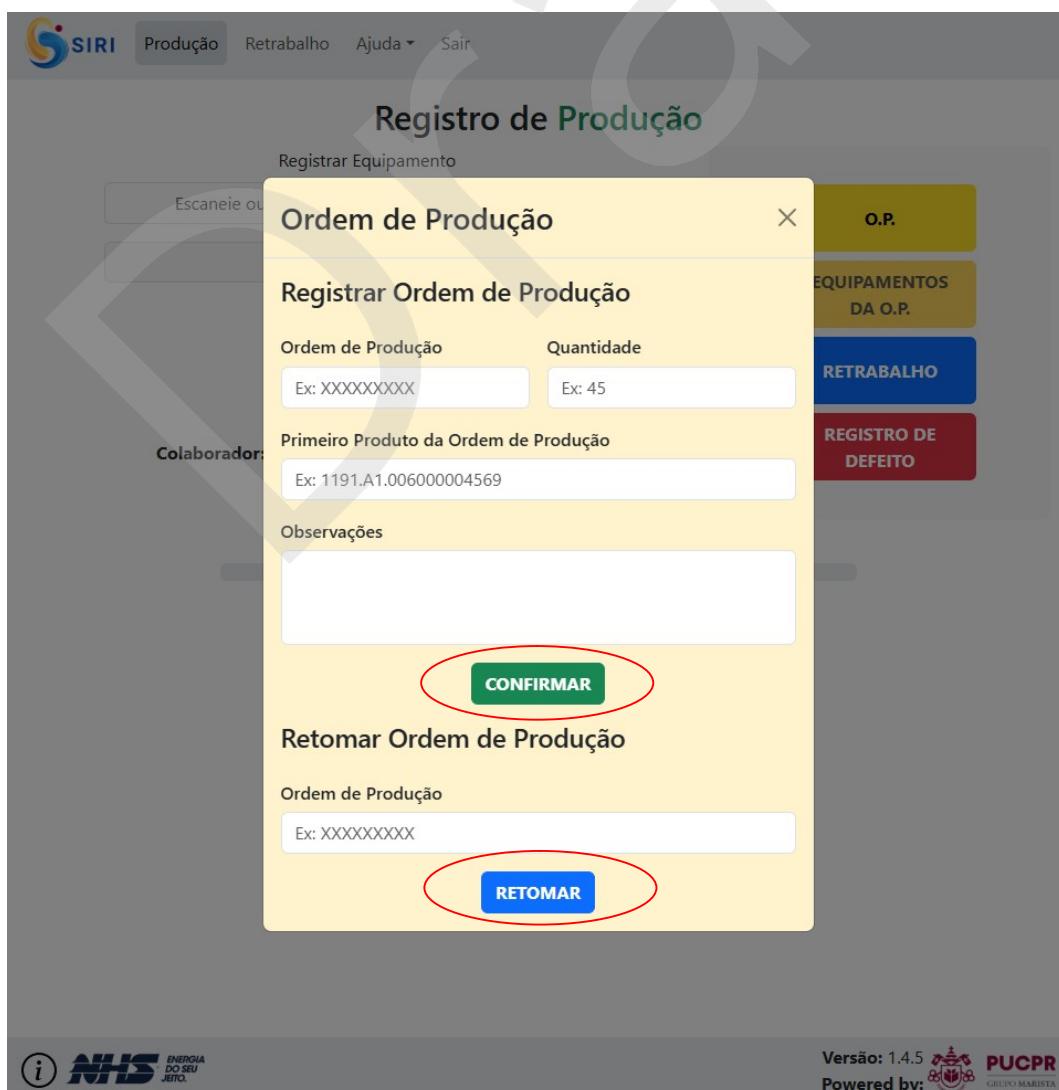
Verificar Itens Críticos

1.

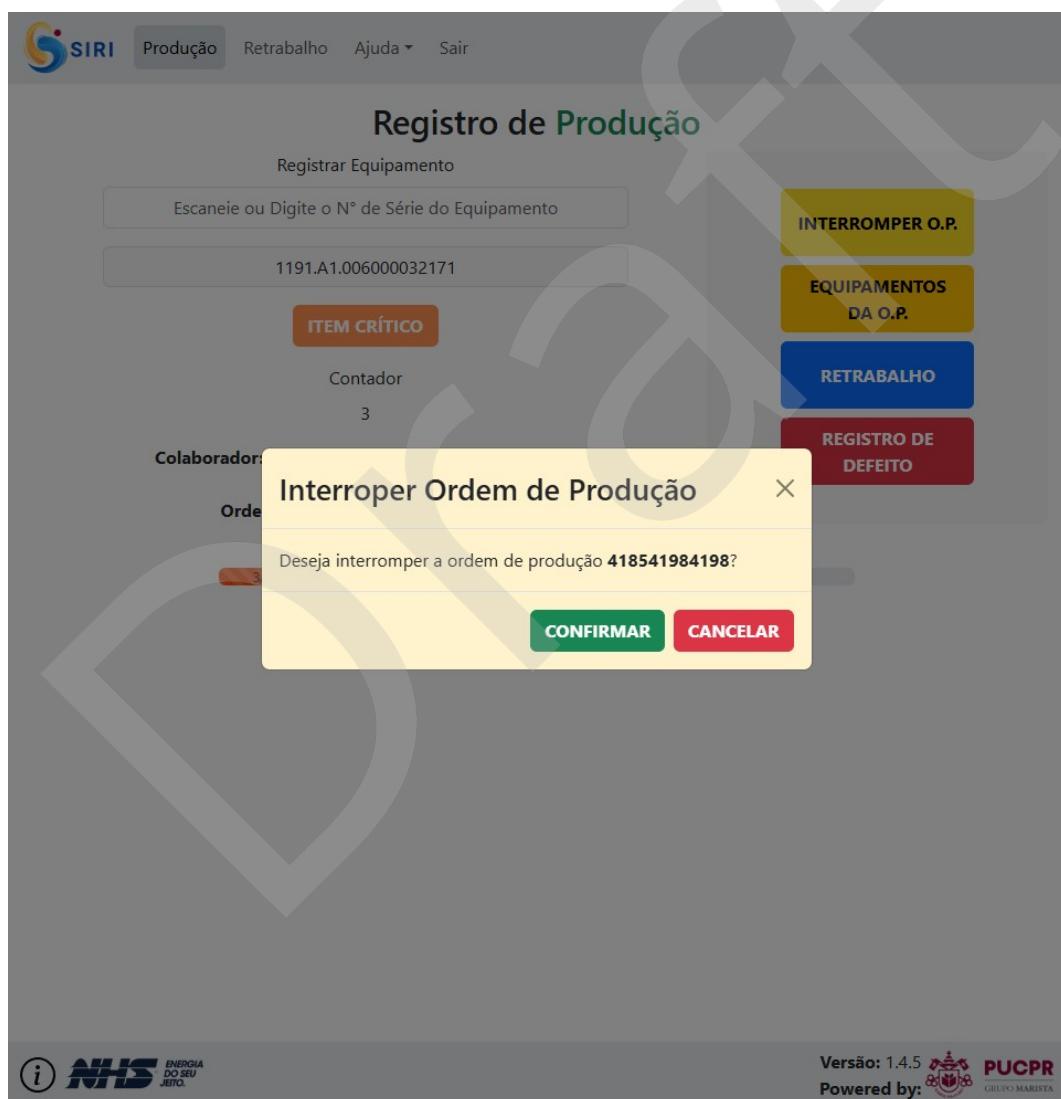
**VERIFICADO**

5.6 Ao clicar no botão “O.P.”, aparecerá a janela “Ordem de Produção”, para que seja possível iniciar os registros dos equipamentos. A janela também aparece automaticamente se o colaborador tentar registrar um equipamento sem registrar uma Ordem de Produção primeiro. Quando a janela de “Ordem de Produção” abrir, digitar o

número da O.P. (o número encontra-se no ERP) no campo “Ordem de Produção”, ao lado é preciso inserir o tamanho da Ordem de Produção, a quantidade de equipamentos que fazem parte desta O.P. Logo abaixo, no campo “Primeiro Produto da Ordem de Produção”, escanear ou digitar o número de série do primeiro equipamento que faz parte desta ordem de produção, para que o sistema possa gerar uma lista automática com todos os equipamentos que devem ser registrados nessa Ordem de Produção. No campo “Observações” é possível acrescentar notas sobre a Ordem de Produção. Após preencher todos as informações, clicar no botão “Confirmar”. Nesta mesma janela, é possível “Retomar Ordem de Produção” para dar continuidade aos registros, para isso deve-se digitar o número da Ordem de Produção no campo “Ordem de Produção” e clicar no botão “Retomar”. Ao clicar nos botões “Confirmar” ou “Retomar”, a janela fecha automaticamente e o sistema volta para a tela de registro de produção;

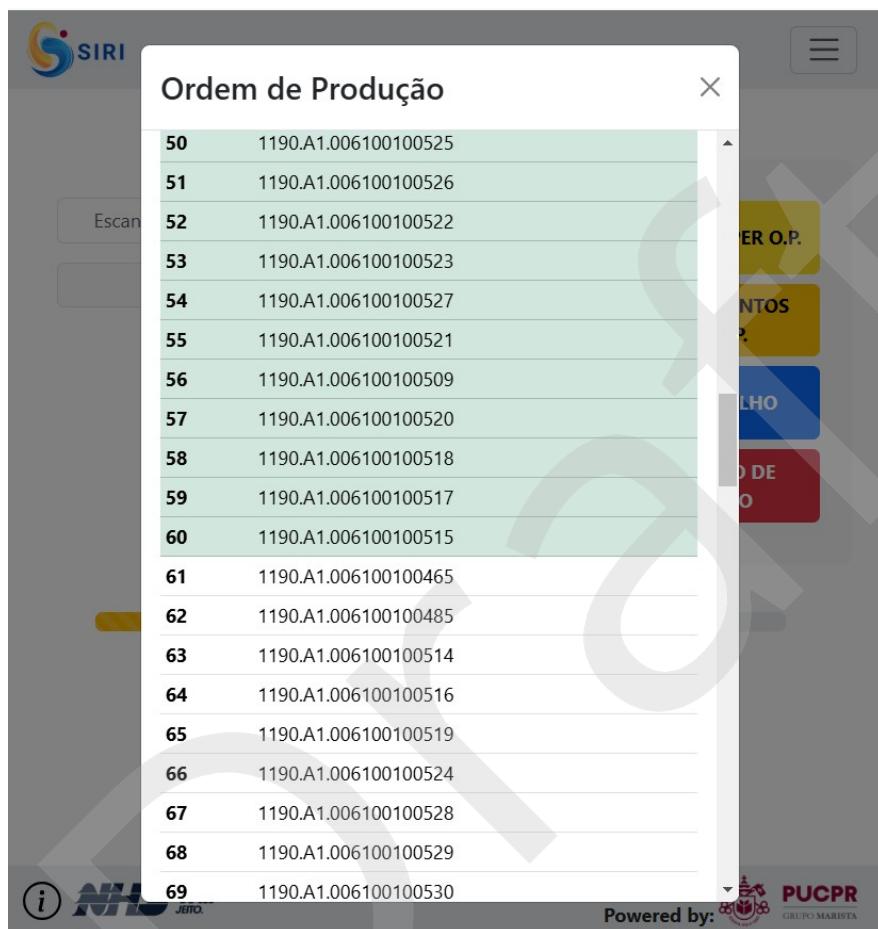


5.7 Ao clicar no botão “interromper O.P.”, aparecerá uma janela confirmando a interrupção da Ordem de Produção. Para confirmar, clicar no botão “Confirmar”. Para retomá-la, basta clicar no botão “O.P.” e seguir os passos apresentados no item anterior. Ao clicar no botão “Cancelar”, a janela fechará e voltará para a tela “Registro de Produção”;



5.8 Ao clicar no botão “Equipamentos da O.P.”, aparecerá a janela “Ordem de Produção” com a relação de todos os equipamentos da O.P. numerados. Os equipamento

marcados em verdes, já foram registrados e os equipamentos em branco estão aguardando para serem registrados;

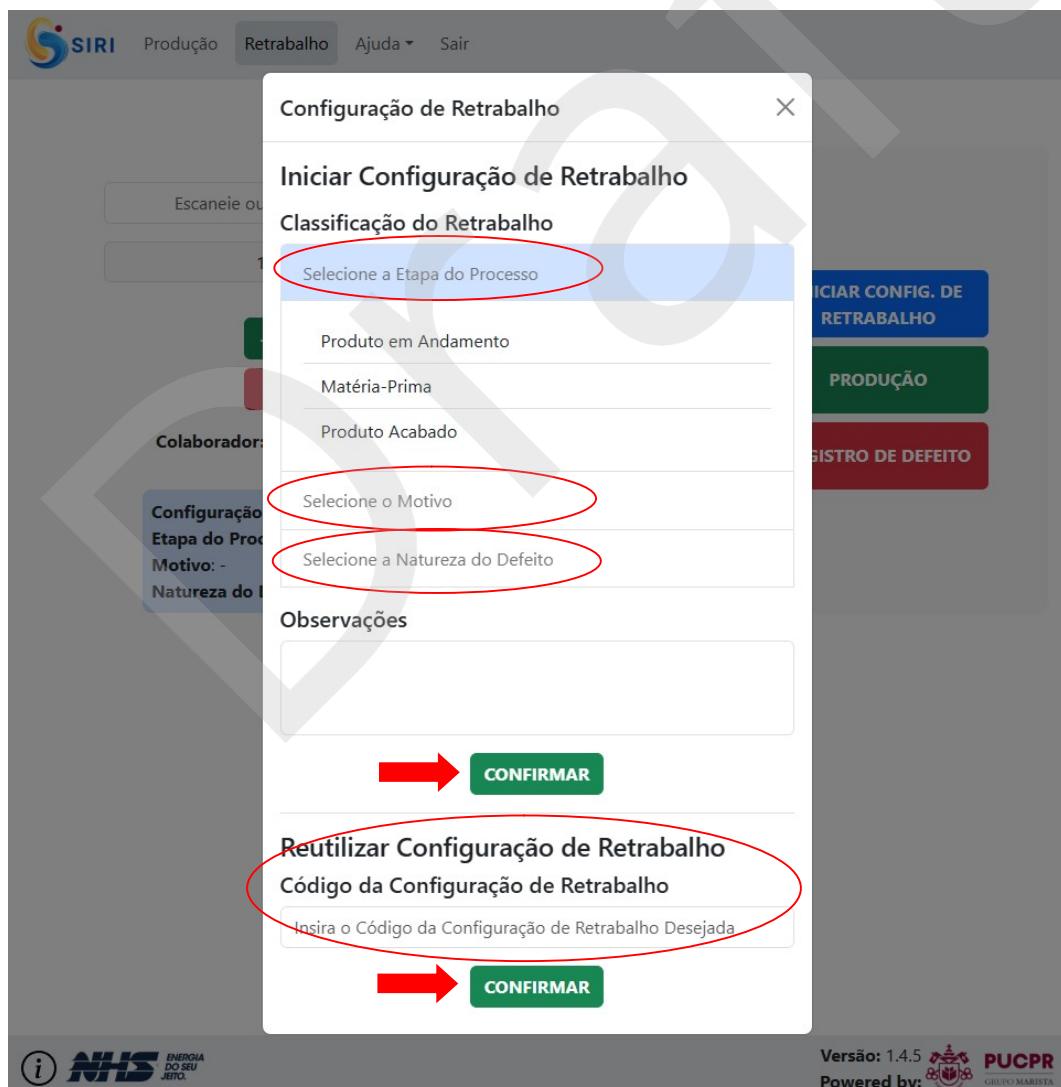


5.9 Ao clicar no botão “Retrabalho”, aparecerá a tela de “Registro de Retrabalho”. Nesta tela, na primeira das duas colunas existentes, é possível registrar os equipamentos em retrabalho, ao escanear ou digitar o número de série no campo “Registrar Equipamento”. Após ser escaneado ou digitado, o número de série aparecerá no campo logo abaixo de onde foi inserido. Ao lado deste campo, tem um botão com o desenho de um “lápis”, ao clicar neste lápis, abrirá uma janela onde é possível editar a configuração de retrabalho do equipamento. Seguindo para a próxima informação logo abaixo, encontra-se o “Contador” que mostra automaticamente quantos equipamentos já foram registrados no dia. É possível alterar a quantidade de equipamentos e limpar do contador utilizando os botões “+”, “-” e “Limpar”. Embaixo do “Contador” encontram-se

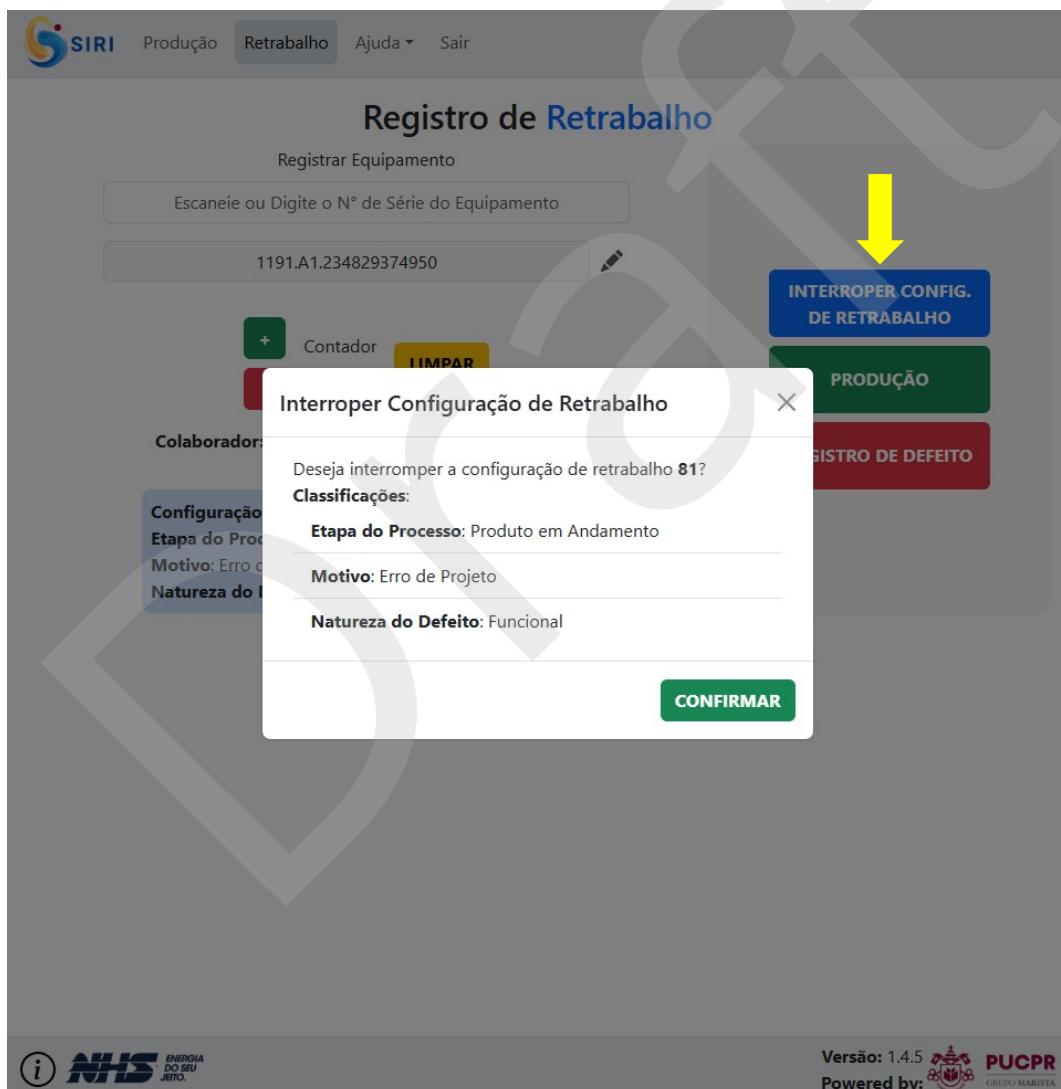
as informações sobre o “Colaborador”, “Posto”, “Célula” e as configurações do retrabalho que está sendo realizado, como o número da “Configuração de Retrabalho Iniciada”, a “Etapa do Processo”, o “Motivo” e a “Natureza do Defeito”. Se estes campos não estiverem preenchidos, indica que ainda não foi configurado nenhum retrabalho. Na segunda coluna encontram-se os botões: “Iniciar Configuração de Retrabalho”, “Produção” e “Registro de Defeito”;



isso é preciso realizar a “Classificação do Retrabalho” selecionado as opções para as 3 classificações: “Etapa do Processo”, “Matéria-Prima” e “Natureza do Defeito”, para que seja possível compreender o motivo do retrabalho. Após selecionar todas as opções, é possível fazer anotações sobre o retrabalho no campo “Observações”. Quando todas as informações estiverem preenchidas, clicar no botão “Confirmar” para iniciar o registro de retrabalho. Nesta mesma janela é possível utilizar as configurações de um retrabalho em uso inserindo o código da configuração no campo “Reutilizar Configuração de Retrabalho” e clicando no botão “Confirmar” logo abaixo;

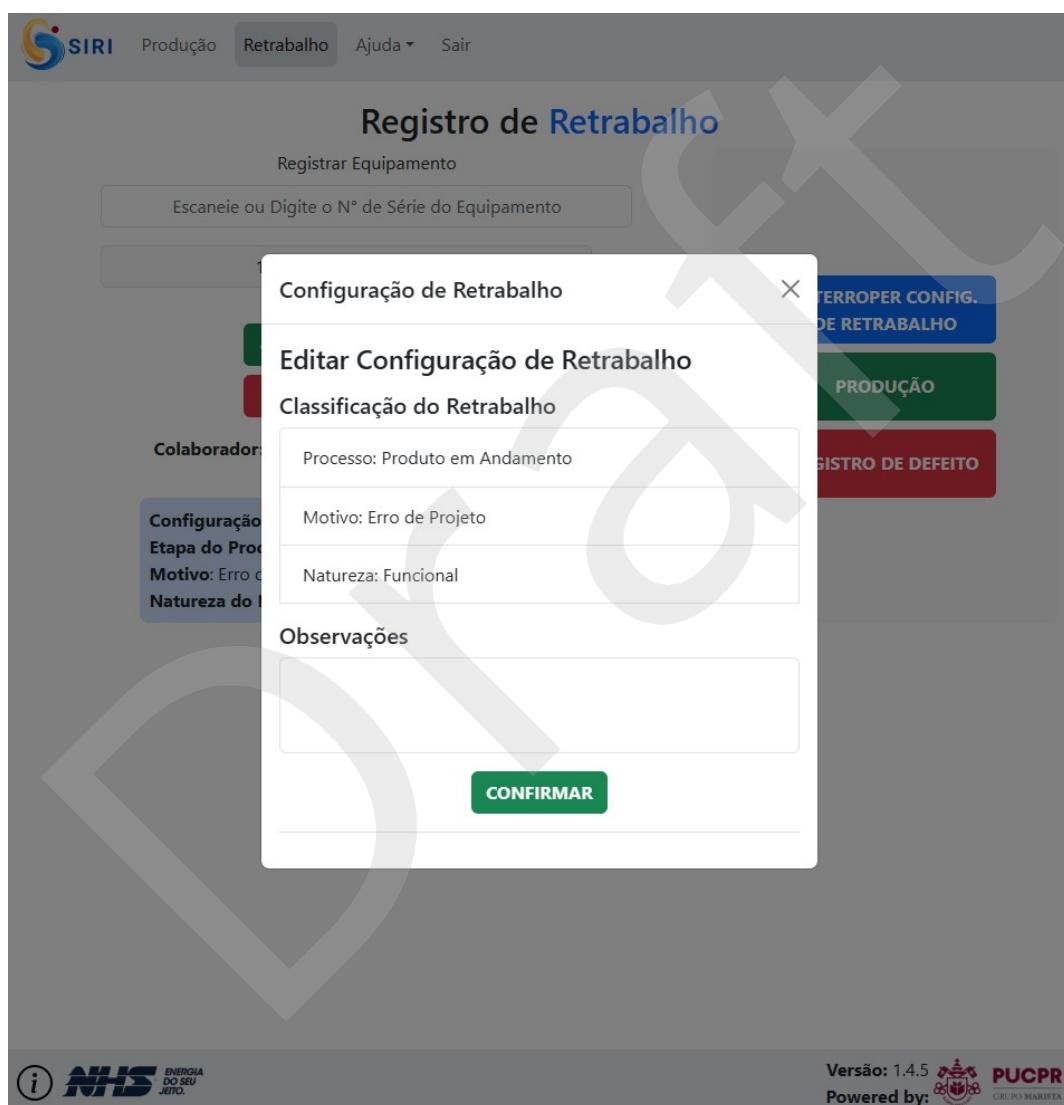


5.9.2 Após iniciar uma configuração de retrabalho, é possível interrompê-la clicando no botão “Interromper Configuração de Retrabalho”. Ao clicar no botão aparece a janela “Interromper Configuração de Retrabalho” com as configurações utilizadas e, para interromper, clicar no botão “Confirmar”;

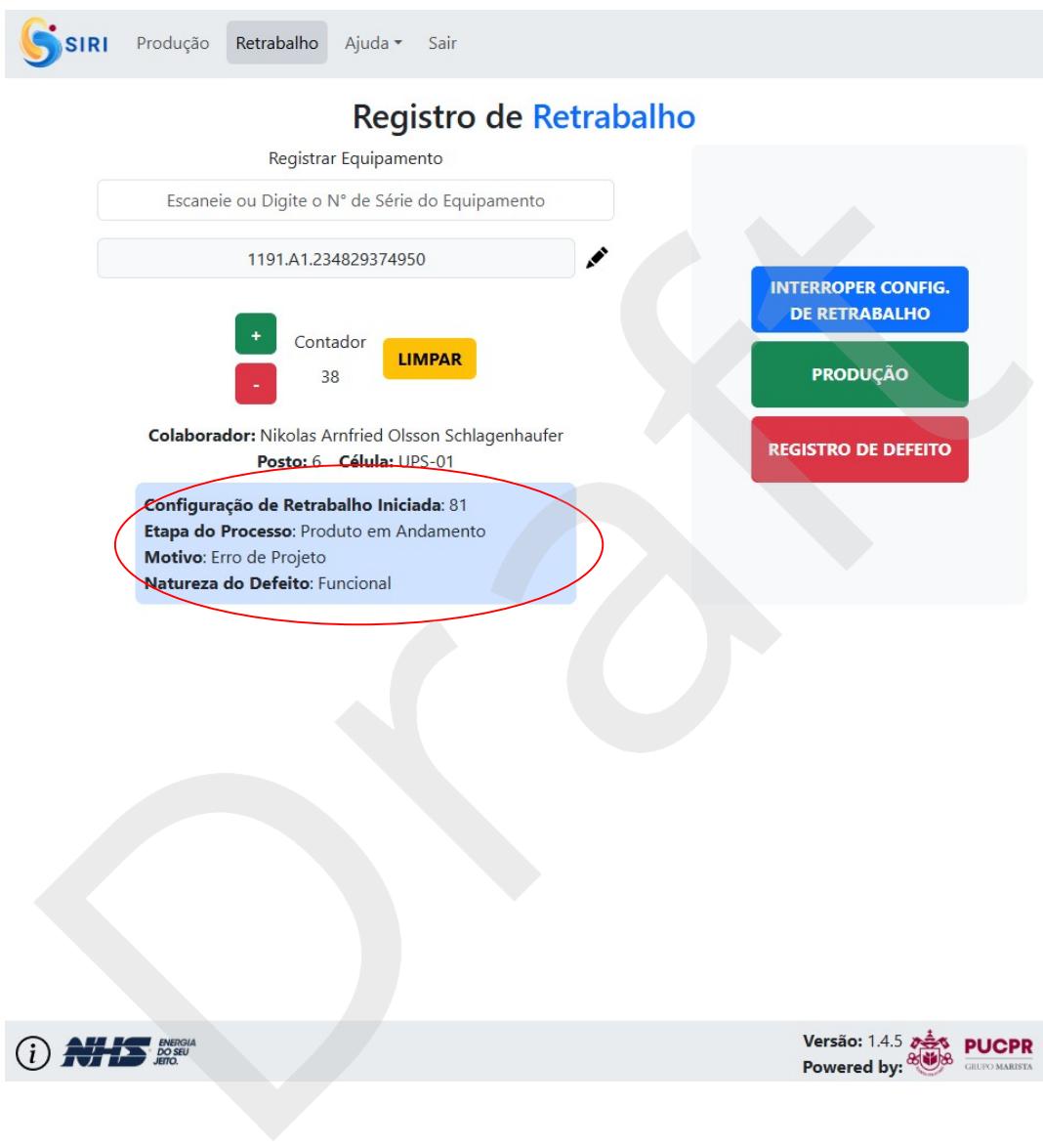


5.9.3 Ao clicar no botão com o desenho de um “lápis”, abrirá uma janela onde é possível editar a configuração de retrabalho do equipamento específico que está registrado no campo ao lado do lápis. A janela de “Configuração de Retrabalho” que

abrirá possuir as mesmas informações apresentadas no item 5.9.1, exceto o campo “Reutilizar Configuração de Retrabalho”. Para confirmar as alterações realizadas especificamente no equipamento, clicar no botão “Confirmar”;



5.9.4 A seguir a tela de “Registro de Retrabalho” com um registro de retrabalho em andamento, apresentando todas as configurações correspondentes ao equipamento;



SIRI Produção Retrabalho Ajuda Sair

Registro de Retrabalho

Registrar Equipamento

Escaneie ou Digite o N° de Série do Equipamento

1191.A1.234829374950

Contador 38 LIMPAR

Colaborador: Nikolas Arnfried Olsson Schlagenhaufer
Posto: 6 Célula: LIPS-01

Configuração de Retrabalho Iniciada: 81
Etapa do Processo: Produto em Andamento
Motivo: Erro de Projeto
Natureza do Defeito: Funcional

INTERROPER CONFIG.
DE RETRABALHO

PRODUÇÃO

REGISTRO DE DEFEITO

Versão: 1.4.5 PUCPR
Powered by: GRUPO MARISTA

5.10 Ao clicar no botão “Registro de Defeito”, aparecerá a janela “Registro de Defeito”. Nesta janela é necessário escanear ou digitar o nº de série do equipamento no campo “Inserir Registro de Defeito” e em seguida selecionar uma das opções no campo “Selecione a Prioridade do Defeito”, sendo as opções: “Normal”, “Especial” ou “Prioritário”, dependendo da necessidade da prioridade do defeito. Após inserir todas as informações clicar no botão “Enviar”. Ao enviar o equipamento com defeito, o seu número de série aparecerá no painel do setor de Células de Testes e Reparos. Se o equipamento foi enviado com defeito erroneamente, é possível retirá-lo do painel

clicando novamente no botão “Registro de Defeito” e em seguida escaneando ou digitando o nº de série do equipamento no campo “Remover Registro de Defeito” e clicando no botão “Confirmar”.

